

無屑絲攻尖端形狀 以及 包裝標示變更通知書②

此次，為了提高加工盲孔內螺紋便利性，所以變更無屑絲攻尖端形狀。以下是形狀和包裝標示變更說明。。

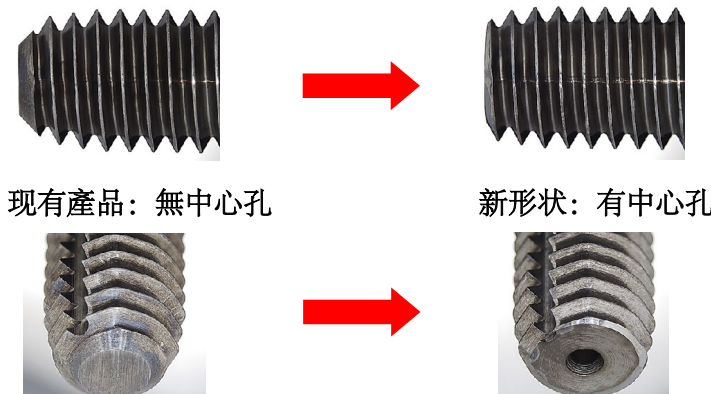
※NO.23-1 (2023.10) 產品追加通知。

★更改規格

商品名稱	商品記號	尺寸
鍍鈦無屑絲攻	R+V	M5X0.8
高碳鋼用無屑絲攻	HP+RZ/HP-RZ	M6X1

★變更說明

①原本無屑絲攻吃入部2牙(B)的尖端形狀由原本的無中心孔變更為有中心孔的構型。。



優點：改變無屑絲攻尖端形狀，在盲孔加工時可以加工到內螺紋的最底部。。

②外包裝盒標示變更



現有產品包裝標示



新包裝標示

增加「形狀注意 中心孔」的標示



◎產品編號沒有變更。

★變更日期

2024年3月出貨開始將依序變更。
如有造成不便之處、還請您理解。